

## SPÄNNELEMENT VCE70

### Spännelement

VCE70 70X110

Spännelement 70X110

- Ersätter kilspår och splines
- Elimineras glapp mellan axel och nav
- Hög tillförlitlighet och flexibilitet
- Används med fördel vid höga moment och intermitterande drifter
- Ersätter KLDA, RCK 70, CN 54/N, MAV 6901



### PRODUKTBESKRIVNING

Genom åtdragning av spännskruvarna dras de kilformade ringarna mot varandra. Den yttre spännringen trycks då mot navet och den inre mot axeln. Friktionen som då uppstår samt de radiella krafterna som verkar på spännringarna sammanbinder därigenom axel och nav.

Underlättat konstruktionsarbete

Spännförband ersätter kilspår och splines. Beräkningar reduceras till navoch axeldimensioner samt vridmoment.

Reducerade axeldimensioner

I ett förband med kilspår blir krafterna koncentrerade till en begränsad yta. Med ett spännförband däremot blir krafterna fördelade över hela anläggningsytan mellan axel och nav. Detta gör att axeldimensionerna kan reduceras med ca. 25 %.

Hög tillförlitlighet

Spännförband eliminerar glapp mellan axel och nav. Därigenom minskar ljudnivån och risken för brott på grund av dålig precision. Dessa fördelar är speciellt bra vid intermitterande drift med många start och stopp. Spännförband är en helt integrerad mekanisk enhet och möjliggör ett oförändrat överfört vridmoment inom temperaturområde -50 till +200 °C.

Hög flexibilitet

I många maskiner fästs flera kugghjul på en och samma axel, speciellt då vinkelhagen och axiella lägen är av vital betydelse för maskinens funktion.

Spännförband medger en obegränsad frihet i dessa avseenden med hög precision och exakt positionering.

Snabbare och enklare underhåll

Med tiden korroderar och nöts ett kilspår förband och det kan vara svårt att demontera med långa stilleståndstider som följd. Spännförband har inte dessa nackdelar vilket innebär kortare monterings- och demonteringstider. Det höga trycket mellan kontaktytorna avskärmar damm, fukt, smuts och förhindrar därmed att ytorna korroderar. Även efter många års användning i dåliga miljöer kan man enkelt och snabbt demontera ett spännförband med standardverktyg. Eftersom spännförband vid exakt samma dimensioner på axel och nav överför större vridmoment får du en större säkerhetsmarginal mot överbelastningar. Skulle vridmomentet överstiga vad förbandet tål är det enda som händer att det slirar, vilket gör att man undviker dyra och tidsödande reparationer.

## TEKNISK DATA

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Anläggningstryck axel | 225 N/mm <sup>2</sup> |
| Anläggningstryck nav  | 143 N/mm <sup>2</sup> |
| d                     | 70 mm                 |

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| <b>D</b>                      | 110 mm  |
| <b>L</b>                      | 67 mm   |
| <b>L1</b>                     | 40 mm   |
| <b>L2</b>                     | 46 mm   |
| <b>L3</b>                     | 57 mm   |
| <b>Låsbultar antal</b>        | 8 st    |
| <b>Låsbultar storlek</b>      | M10x35  |
| <b>Spännkraft bult</b>        | 83 Nm   |
| <b>Vikt</b>                   | 2,2 kg  |
| <b>Överförbart vridmoment</b> | 6840 Nm |

